



UP – PGT

स्नातकोत्तर शिक्षक

उत्तर प्रदेश माध्यमिक शिक्षा सेवा चयन बोर्ड

भूगोल

भाग – 2

विषय सूची

1. प्रादेशिक भूगोल (विकसित)	1
2. विश्व के भौगोलिक प्रदेश	10
3. जनसंख्या संसाधन क्षाधार एवं उनका अध्ययन	12
4. भारत का भौगोलिक स्वरूप (भारत का प्राकृतिक स्वरूप)	20
5. जल प्रवाह	22
6. जलवायु	24
7. मिट्टियाँ	26
8. बाढ व सुखाप्ररन्त क्षेत्रो की पहचान	29
9. विश्व के प्रमुख खनिज संसाधन	35
10. जल संसाधन (सिचाई)	44
11. ऊर्जा संसाधन	50
12. बहुउद्देशीय परियोजना	62
13. जल विद्युत	54
14. नकदी फराल	62
15. कृषि की ऋघतन प्रवृत्ति भूगोल	70
16. भारत के विनिर्माण उद्योग	93
17. जनसंख्या वृद्धि एवं वितरण का प्रादेशिक स्वरूप	117
18. प्रवशन संबंधी नियम	145

* ऐलुमिनियम का उत्पादन:—

ऐलुमिनियम एक रासायनिक तत्व है, जो धातुरूप में पाया जाता है। यह भूपर्पटी में सबसे अधिक पाई जाने वाली धातु है। ऐलुमिनियम का एक प्रमुख अयस्क है— बॉक्साइट। यह मुख्य रूप से अलुमिनियम ऑक्साइड, आयन बॉक्साइट तथा कुछ अन्य अशुद्धियों को डूँर दिया जाता है, जिससे सिर्फ अलुमिना (Al_2O_3) बन जाता है। ऐलुमिना से विद्युत अपघटन द्वारा शुद्ध ऐलुमिनियम प्राप्त होता है।

ऐलुमिनियम धातु विद्युत तथा ऊष्मा का चालक तथा काफी हल्की होती है। इसके कारण इसका उपयोग हवाई जहाज के पुर्जों को बनाने में किया जाता है। भारत में जम्मू, कश्मीर, मुंबई, कोल्हापुर, जयलपुर, रांची, सौनभद्र, बालाघाट तथा कुरुक्षेत्र में बॉक्साइट के विशाल भंडार पाए जाते हैं। उड़ीसा स्थित नाल्को (NALCO) इंडिया की सबसे बड़ी अलुमिनियम बनाने की कंपनी है।

सर्वाधिक सघन खोती जापान देश में प्रायः ही है। अधिकतम जनघनत्व वाले देशों में सघन ह्रास की जाती है।

इसका उद्देश्य कम क्षेत्र से अधिक उत्पादन प्राप्त करना है। अधिक उत्पादन करने के लिए इस ह्रास में भूमि की प्रत्येक इंच पर फ्रम एवं पुंजी का अधिक उपयोग किया जाता है। विकासशील देशों में गहन-जीवन मित्र एवं विकसित है।

यह भी एक भारद्वासी उद्योग है। सामान्यतः 1 टन ऐलुमिनियम के उत्पादन के लिए 5 टन बॉक्साइट 0.5 टन सूना पत्थर, 0.3 टन ऑक्स्ट्रु सीडा एवं 20-24 हजार डिग्रीवाट विद्युत की आवश्यकता है। इस प्रकार इस उद्योग के स्थापना पर बॉक्साइट व विद्युत का प्रभाव सर्वप्रमुख है।

भारत का पहला ऐलुमिनियम कारखाना 1937 ई. में पश्चिम बंगाल के जै.के. नगर (आसनसोल) में स्थापित किया गया था जो कि मुख्य रूप से डीयला क्षेत्र था। 1938 ई. में बॉक्साइट के खनन क्षेत्र में आरखंड के मुरी नामक स्थान पर दूसरा उद्योग स्थापित किया गया।

ऐलुमिनियम का तीसरा कारखाना हिन्दूस्तान ऐलुमिनियम कर्पोरेशन (हिण्डाल्को) उन्मर् प्रदेश के रैनकूट नामक स्थान पर लगाया गया। चौथा कारखाना तमिलनाडु के मैदूर नामक स्थान पर 'भद्रा ऐलुमिनियम कंपनी' द्वारा खोला गया था।

27 नवंबर 1965 को सार्वजनिक क्षेत्र में भारत ऐलुमिनियम कंपनी लिमिटेड (BHEL) की निगमित किया गया। 3 जनवरी 1981 को नेशनल ऐलुमिनियम कंपनी लिमिटेड (NHEL) को ऐल्यूमिना व ऐलुमिनियम के उत्पादन के उद्देश्य से निगमित किया गया।

वर्तमान समय में भारत की प्रमुख ऐलुमिनियम कंपनी और राज्याएँ निम्न हैं।

(1) भारत हेवी इलेक्ट्रिकल्स लिमिटेड (BHEL)

(2) इण्डियन रिंग उद्योग।

→ ऐलुमिनियम की प्राप्ति :- प्रकृति में ऐलुमिनियम स्वतंत्र अवस्था में नहीं पाया जाता है, लेकिन इसके यौगिक काफी मात्रा में मिलते हैं। यह बॉक्साइट, कौरंडम, डायर-पीर, फेल्स्पार, अवश्य आर्सेनिक, क्रायोलाइट आदि रूपों में मिलता है। ऐलुमिनियम भू-पर्पटी में सबसे अधिक पाया जाने वाला धातु है।

O_2 और Si के बाद सबसे अधिक पाया जाने वाला धातु है। और यह तीसरा तत्व है। बॉक्साइट ऐलुमिनियम का मुख्य अयस्क है, जो ऐलुमिनियम का पर्यायित ऑक्साइड के रूप में पाया जाता है। चूंकि यह अयस्क सर्वप्रथम फ्रांस के बॉक्स (Baux) नामक स्थान पर पाया गया था, इसलिए इस अयस्क का नाम बॉक्साइट रखा गया।

* ऐलुमिनियम का निष्कर्षण :- ऐलुमिनियम धातु का निष्कर्षण मुख्यतः बॉक्साइट द्वारा (Bauxite) अयस्क में विद्युत अपघटन विधि द्वारा किया जाता है।

बॉक्साइट का रासायनिक नाम हाइड्रेट ऐलुमिना है।

बॉक्साइट के विद्युत अपघटन में क्रायोलाइट का उपयोग बॉक्साइट को कम ताप पर घुलाने हेतु किया जाता है।

* ऐलुमिनियम के भौतिक गुणः—

यह चाँदी के समान चमकीली धातु है।
 इसका द्रवनांक (Melting Point) 659.8°C
 क्वथनांक (Boiling point) 2200°C
 तथा
 विशील गुरुत्व २.७ अणु और विद्युत का
 सुचालक होता है। यह आघातवर्ध
 तथा तन्य धातु है।

* ऐलुमिनियम के रासायनिक गुणः—

तनु तथा सांद्र HCl में घुलकर यह
 H_2 गैस देता है। एवं ऐलुमिनियम क्लोराइड
 बनाता है। तनु सल्फ्यूरिक अम्ल के
 साथ थोड़े 2 प्रतिशत क्रिया कर यह H_2 गैस
 गैर देता है।

यह सान्द्र सल्फ्यूरिक अम्ल के साथ
 गर्म स्थिति में जानी पर ऐलुमिनियम सल्फेट
 बनाता है और SO_2 गैस बाहर निकलती
 है।

सोडियम हाइड्रॉक्साइड या पोटेशियम
 हाइड्रॉक्साइड में यह घुलकर ऐलुमिनेट बरत
 बनाता है, एवं H_2 गैस बाहर निकलती
 है।

यह हीलोजन से संयोग कर हैलाइड बनाता
 है।

यह नाइट्रोजन के साथ प्रतिक्रिया कर ऐलुमिनियम नाइट्राइड बनाता है।

* ऐलुमिनियम के उपयोग :-

- 1) ऐलुमिनियम तथा इसकी मिश्रधातु वायुयान, मोटर आदि बनाने में व्यवहृत होती हैं।
- 2) यह घरेलू बर्तन बनाने में प्रयुक्त होता है।
- 3) इसके तार विद्युत संचालन में प्रयुक्त होते हैं।
- 4) लौहा (Fe), मैंगनीज (Mn) आदि धातुओं के ऑक्साइड को धातु में अवहृत करने में यह काम आता है।
- 5) इसके फलर मिठारु, सिगरेट आदि लपेटने के काम आते हैं।
- 6) धर्मित विधि द्वारा धातु के कुछ ऑक्साइडों को धातु में अवहृत करने में प्रयुक्त होता है।

* ऐलुमिनियम के यौगिक :-

1. ऐलुमिनियम क्लोराइड (Aluminium Chloride) :-

उपयोग उत्प्रेरक के रूप में फ्रिडल-क्रॉफ्ट ^{इसका} अभिक्रिया में व्यापक तौर पर होता है। यह गैसोलिन (Gasoline) के उत्पादन में भी उत्प्रेरक के रूप में प्रयुक्त होता है। पैटोलियम के संयोजन में अनाइरिड ^{का} उपयोग होता है।

2. ऐलुमिना (Alumina) :- यह प्रकृति में बॉक्साइट, डोब्रिंजम, नीलम आदि कई रूपों में पाया जाता है। इसे कैमाने पर यह बॉक्साइट भयस्क से तैयार किया जाता है। यह सफेद तथा बेरबेदार धूल होता है, जो प्लम में घुलनशील है। यह एक उभयधर्मी ऑक्साइड (Amphoteric oxide) है।

अतः यह अम्ल धीरे धीरे दोनों से प्रतिक्रिया करता है। इसका उपयोग कृत्रिम रत्न बनाने में, ऐलुमिनियम धातु बनाने में, ऐलुमिनियम के अन्य लवणों के निर्माण में, उत्प्रेरक के रूप में तथा धातुओं में अस्तर लगाने के काम में होता है।

3. पीटाश एलम (Potash Alum) :- पीटाश एलम का रासायनिक नाम पोटैशियम ऐलुमिनियम सल्फेट होता है। इसका रासायनिक सूत्र $K_2SO_4 \cdot Al_2(SO_4)_3 \cdot 24H_2O$ होता है। यह द्विक लवण है। इसका उपयोग रक्त सफाई शीकने में, कागज एवं चमड़ा उद्योग में, पाल की मृदु बनाने आदि में होता है।

4. ऐलुमिनियम कार्बाइड (Aluminium Carbide) :- ऐलुमिनियम कार्बाइड (Al_4C_3) को मिथेनाइड (methanide) कहते हैं। Al_4C_3 पर H_2O की प्रतिक्रिया से मिथेन गैस बनती है।

5. ऐलुमिनियम हाइड्रोक्साइड — कपडों की उपास्य बनाने तथा जलरोधी कपड़े तैयार करने में $[Al(OH)_3]$ का प्रयोग किया जाता है।

6. ऐलुमिनियम सल्फेट — $Al_2(SO_4)_3 \cdot 18H_2O$ को टैयर साल्ट (Molar salt) कहते हैं। ऐलुमिनियम सल्फेट $[Al_2(SO_4)_3]$ का प्रयोग कपडों की छपाई और रंगारी में रंगसंयोजक (Mordant) के रूप में किया जाता है। इसका उपयोग फिटकरी बनाने में भी होता है।

ऐलुमिनियम की मिश्रधातुएँ

ऐलुमिनियम ब्राँज	Cu (90%) Al (10%)	घरख, सिम्का आदि निर्माण में
मैग्नीशियम	Mg 2% Al (95-96%) Cu-Fe (2-3%)	वायुयान निर्माण में
निडेलॉय	Al (95%) Cu 4% Ni (1%)	वायुयान निर्माण में

इथूरी अभिन	<p>Cu (4%)</p> <p>Mn (0.5%)</p> <p>Mg (0.5%)</p> <p>Al (95%)</p>	<p>प्रेसर कुकर,</p> <p>वायुयान</p> <p>आदि</p> <p>निर्माण में</p>
पीतल	<p>Cu (60 - 80%)</p> <p>Zn (40 - 20%)</p>	<p>घरेलू बर्तन</p> <p>निर्माण में</p>
जर्मन सिल्वर	<p>Cu (50%)</p> <p>Zn (30%)</p> <p>Ni (20%)</p>	<p>बर्तन व</p> <p>मूर्तियों बनाने में</p>
गन मेटल	<p>Cu (88%)</p> <p>Zn (2%)</p> <p>Sn (10%)</p>	<p>बंदूकों व मशीनों के</p> <p>निर्माण में</p>
मैंगनल मैटल	<p>Cu (30%)</p> <p>Ni (67%)</p> <p>Fe + Mn (3%)</p>	<p>इंजन के पूर्ण निर्माण</p> <p>में</p>
डॉसा	<p>Cu (75-90%)</p> <p>Sn (10 - 25%)</p>	<p>बर्तन मूर्ति</p> <p>मशीन निर्माण</p>

* ऊर्जा उत्पादन:

ऊर्जा की ^{उपा०} सौर ऊर्जा - राजस्थान सौर
 ऊर्जा की द्वारे से सम्बन्ध है; क्योंकि
 यहाँ वर्ष भर आकाश साफ रहता
 है। इसके लिए सौर तापीय एवं सौर
 फोटोवाोल्टाज तकनीकी का प्रयोग किया
 जाता है।

राजस्थान वर्तमान में देश में सबसे
 बड़े सौर ऊर्जा उत्पादन करने वाला
 राज्य बन चुका है।

राजस्थान में सबसे बड़ा बायोमास
 संयंत्र उदयपुर में स्थापित है।

1. ऊर्जा

ऊर्जा संबंधी परिदृश्य:

ऊर्जा का आर्थिक
 विकास से सीधा संबंध है। किसी देश
 का आर्थिक विकास उस बात पर
 भी निर्भर करता है कि वहाँ ऊर्जा की
 उपलब्धता कितनी पर्याप्त है। भारत
 जैसे विकासशील देशों में ऊर्जा के
 उत्पादन में तीव्र वृद्धि के बावजूद ऊर्जा
 की भारी कमी बनी हुई है। इस
 बात को हल करने से भी समझना जा
 सकता है कि 1950 से 2000 मीगावाट की
 कुल ऊर्जा उत्पादन क्षमता 2017 में
 बढ़कर 330022 GW मीगावाट हो
 गई।

भारत में ऊर्जा का उपयोग कई प्रकार से होता है।

ग्रामीण क्षेत्रों में बड़ी मात्रा में गोबर, हलै के अवशेषों से ऊर्जा प्राप्त की जाती है।

रन और - व्यवसायिक इंधनों का स्थानांतरण थोरे-थोरे कोयला, पेट्रोलियम, गैस तथा शिजली जैसे व्यवसायिक इंधन द्वारा हो रहा है।

देश की कुल प्राथमिक ऊर्जा आपूर्ति का 60% भाग व्यवसायिक इंधनों से ही रहा है।

★ नीति:-

भारत सरकार ने ऊर्जा के संरक्षण की अनुचित दुरुपयोग को रोकने और पर्यावरण की सुरक्षा को ध्यान में रखते हुए राष्ट्रीय मूल्य पर ऊर्जा की पर्याप्त आपूर्ति करने तथा ऊर्जा उत्पादन में आत्मनिर्भर बनने के उद्देश्य से एक ऊर्जा - नीति बनाने का फैसला किया है।

ऊर्जा नीति के मुख्य तत्व निम्नलिखित हैं:-

(i) तेल, कोयला, प्लू व नाभिकीय ऊर्जा जैसे परंपरागत ऊर्जा स्रोतों का अतिरिक्त उपयोग करना।

(ii) तेल व ऊर्जा के अन्य स्रोतों की मांगों का प्रबंधन करना।

(ii) प्राकृतिक तैल व गैस के नये-नये स्रोतों की खोज कर इनका इस्तेमाल करना।

(iii) ग्रामीण क्षेत्रों में ऊर्जा की मांग की पूर्ति के लिए नवीनीकरण योग्य ऊर्जा के संसाधनों का विकास।

(iv) देश में मौजूद संसाधनों का अधिकतम उपयोग करना।

(v) ऊर्जा क्षेत्र में लगे कर्मचारियों के प्रशिक्षण की व्यवस्था करना।

संक्षेप में प्रथम चरण में ऊर्जा नीति का लक्ष्य आर्थिक विकास को बिना अणुसूक्ष्म क्रिये धरलू परंपरागत ऊर्जा का विकास मांग को प्रबंधित करते हुए करना है।

→ द्वितीय चरण में ऊर्जा का संरक्षण तथा ऊर्जा क्षमता का विकास करना है।

→ तृतीय चरण में चौथिम से ऊर्जा प्राप्त करने की तकनीक को विकसित करना और इसे स्तर पर नवीनीकरण योग्य ऊर्जा के संसाधनों का उपयोग करना महत्वपूर्ण माना गया है।

1. अर्थात् वे संसाधनों का वर्गीकरण -

1. व्यावसायिक ईंधन - कोयला, लिग्नाइट, पेट्रोलियम प्राकृतिक गैस तथा विद्युत।

गैर व्यावसायिक ईंधन -

कृषि के अवशेष) लकड़ी, गोबर,

2. गैर परंपरागत संसाधन -

इन्हें वैकल्पिक ऊर्जा भी कहा जाता है।

उदा. सौर ऊर्जा, बायोगैस, दबा, समुद्र, हाइड्रोजन क्षुत्पी ऊर्जा।

परंपरागत संसाधन -

जीवाश्म वाले ईंधन (कोयला, पेट्रोलियम, प्राकृतिक गैस), पानी व परमाणु ऊर्जा।

3. नवीनीकरण योग्य संसाधन -

वे ऊर्जा न खत्म होने वाले संसाधन हैं, जिन्हें नवीनीकृत करने के बाद-बार प्रयोग किया जा सकता है।

उदा. सौर - ऊर्जा, ज्वारीय - ऊर्जा, क्षुत्पीय - ऊर्जा, हवा - ऊर्जा, जल - ऊर्जा, बायो - ऊर्जा।

तीव्र प्रदूषण रोकने के लिए परमाणु ऊर्जा विनिर्माण परमाणु संसाधन भी नवीनीकरण योग्य रहते हैं।

गैर नवीनीकरण योग्य संसाधन:-

संसाधनों का कुल लब्ध खार वर्तमान बिना जा सकता है; क्योंकि ये नष्ट हो जाते हैं। इन प्राकृतिक

कोयला, पेट्रोलियम, प्राकृतिक गैस जैसे जीवाश्म - ईंधन उद्योग, पिनरने विश्व की 98% ऊर्जा का उत्पादन हो रहा है।

* कोयला - भारत में कोयला ऊर्जा का प्रमुख संसाधन है।

देश की कुल व्यावसायिक ऊर्जा का 60% उत्पादन कोयला से होता है। यह चातुर्धर्म तथा स्थायन उद्योगों के लिए अनिवार्य है।

→ देश के कुल विद्युत - उत्पादन का 52% भाग निम्न कोटि के कोयले से होता है।

→ कोयले में वाष्पशील पदार्थ, नमी, कार्बन तथा राय होता है। कोयला भारत के गोंडवाना, तृतीय महाकल्प चरण से मिलता है।

→ लगभग 75% कोयले का वृंशार दामोदर-खाड़ी में है।

→ प. बंगाल में शानीगंज व झारखंड में सरिया, गिरिडीह, बोडारो व कुनकुपुरा से मिलता है।

→ गोदावारी महानदी, शोन व बाघी नदी धारिमा से भी कोयला मिलता है।

* जनसंख्या वृद्धि एवं वितरण का प्रादेशिक स्वरूप :-

विश्व की जनसंख्या का वितरण बहुत असमान है।

जनसंख्या वितरण को प्रभावित करने वाले प्रमुख कारण हैं, भौतिक, सांस्कृतिक, आर्थिक और राजनैतिक आदि।

जनसंख्या परिवर्तन के तीन मुख्य कारण हैं -

जनसंख्या जन्म दर, मृत्यु दर, प्रवास। एक वर्ष के जन्म-दर और मृत्यु दर के अंतर से वार्षिक वृद्धि दर ज्ञात होती है।

भारत में जनसंख्या :-

जनसंख्या किसी भी राष्ट्र का सबसे महत्वपूर्ण संसाधन है जिससे वह केवल नैसर्गिक (प्राकृतिक) संसाधनों का उपयोग संभव हो पाया है, वरन् कृषि, शिक्षित और महती श्रम शक्ति द्वारा आर्थिक विकास का मार्ग भी प्रशस्त होता है।

वरन्तः किसी देश की वास्तविकता ताकत उसकी मानव शक्ति की गुणवत्ता पर निर्भर करती है।

किसी प्रदेश में जनसंख्या का वितरण भौतिक कारणों पर निर्भर करता है।

भारत में विश्व की 17.4% जनसंख्या रहती है। 20% जनसंख्या ऊपरी मैदानों एवं 20% तटीय मैदानों में पायी जाती है।

प्र भारत में जनसंख्या वृद्धि :-

(i) सामान्य वृद्धि :- (1891-1921) :-

पूर्व के तीन दशकों में दुर्भिक्ष एवं संक्रामक बीमारियों के प्रकोप के कारण वृद्धि दर अत्यंत निम्न रही।

1891-1901 तथा 1911-21 के दशकों में तीव्र वस्तुतः जनसंख्या में कमी देखी गई। यदि 1921 ई. के पूर्व जनसंख्या वृद्धि अल्प रही।

अतः 1921 ई. को 'भारत की जनसंख्या का वृहत् विभाजक वर्ष' (Great Divide Year) भी कहते हैं।

इस समय तक भारत जनसंख्या संक्रमण के प्रथम चरण से गुजर रहा था।
जन्मदर 48-49/1000 एवं मृत्युदर 42/48/1000 व्यक्ति था।

(ii) मध्यम वृद्धि :- (1921-1951 ई.):

1921 के बाद के 3 दशकों में कृषि उत्पादन में वृद्धि तथा खातायात राशियों में विस्तार से दुर्भिक्षों में कमी आई।

संक्रामक रोगों की रोकथाम की गई।

कुल मिलाकर 1951 ई. में जन्मदर लगभग 50/1000 व्यक्ति तथा मृत्युदर 27.4/1000 व्यक्ति तक आ गया।